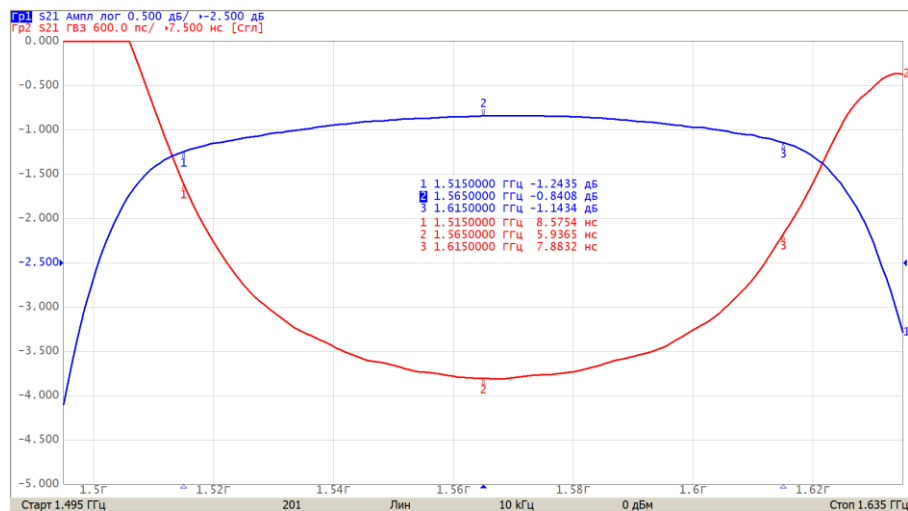


### Электрические характеристики для всех условий эксплуатации

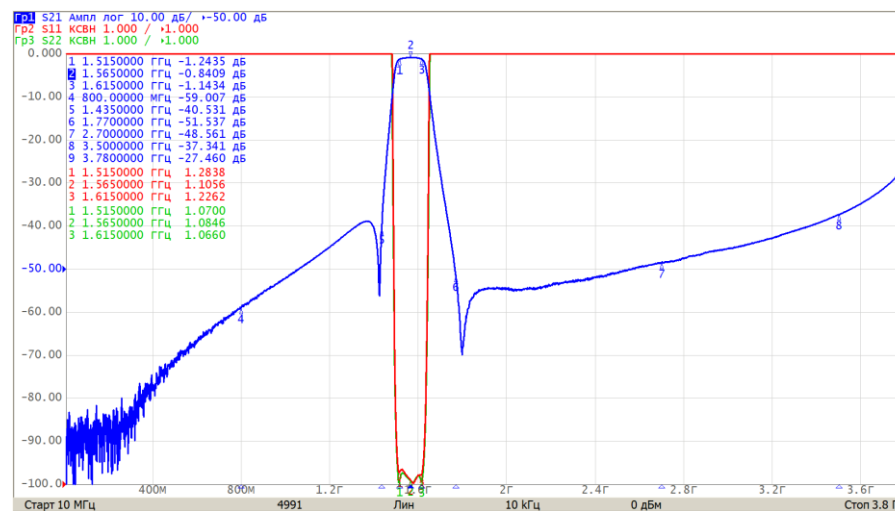
| Частотный диапазон полосы пропускания | Центральная частота в полосе пропускания | Неравномерность АЧХ в полосе пропускания | Вносимое ослабление в полосе пропускания | Частотный диапазон полосы заграждения | Вносимое ослабление в полосе заграждения | КСВН входа/выхода в полосе пропускания |
|---------------------------------------|--|--|--|---------------------------------------|--|--|
| от 1515 до 1615 МГц                   | 1565 МГц                                 | не более 0,5 дБ                          | не более 1,5 дБ                          | от 10 до 800 МГц                      | не менее 55 дБ                           | не более 1,5                           |
|                                       |  |  |  | от 800 до 1435 МГц                    | не менее 38 дБ                           |  |
|                                       |  |  |  | от 1770 до 2700 МГц                   | не менее 45 дБ                           |  |
|                                       |  |  |  | от 2700 до 3500 МГц                   | не менее 35 дБ                           |  |
|                                       |  |  |  | от 3500 до 3780 МГц                   | не менее 25 дБ                           |  |

Максимальная входная мощность – 1,5 Вт

Волновое сопротивление входа/выхода – 50 Ом



АЧХ и ГВЗ в узком диапазоне частот



АЧХ и КСВН входа/выхода в широком диапазоне частот

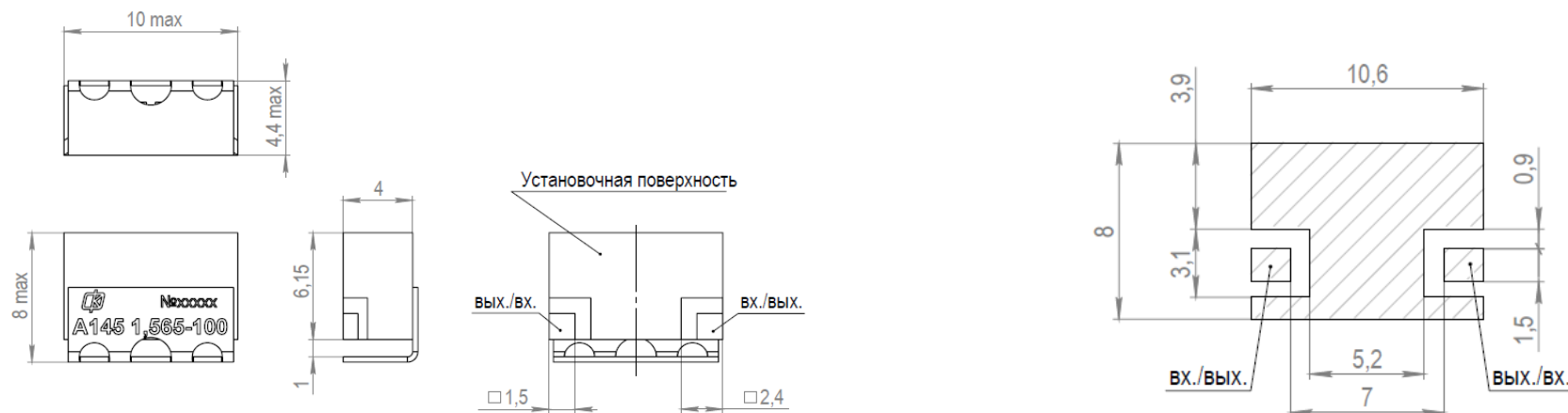
### Модель внешних воздействующих факторов

| Механические факторы    |                     |                                       |  |  |  |
|-------------------------|---------------------|---------------------------------------|--|--|--|
| Синусоидальная вибрация |                     | Механический удар одиночного действия |  | Механический удар многократного действия |  |
| диапазон частот         | амплитуда ускорения | пиковое ударное ускорение             | длительность действия ударного ускорения | пиковое ударное ускорение                | длительность действия ударного ускорения |
| 20 – 2000 Гц            | 40 g                | 400 g                                 | 1-3 мс                                   | 40 g                                     | 2 – 5 мс                                 |

| Климатические факторы        |             |                              |            |   |                                 |
|------------------------------|-------------|------------------------------|------------|---|---------------------------------|
| Пониженная температура среды |             | Повышенная температура среды |            | Циклическое изменение температуры среды | Атмосферное пониженное давление |
| рабочая                      | предельная  | рабочая                      | предельная | диапазон температур                     | рабочее                         |
| минус 60 °С                  | минус 60 °С | плюс 85 °С                   | плюс 85 °С | от минус 60 до плюс 85 °С               | 10 <sup>-6</sup> мм рт. ст.     |

### Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры

#### Эскиз посадочного места



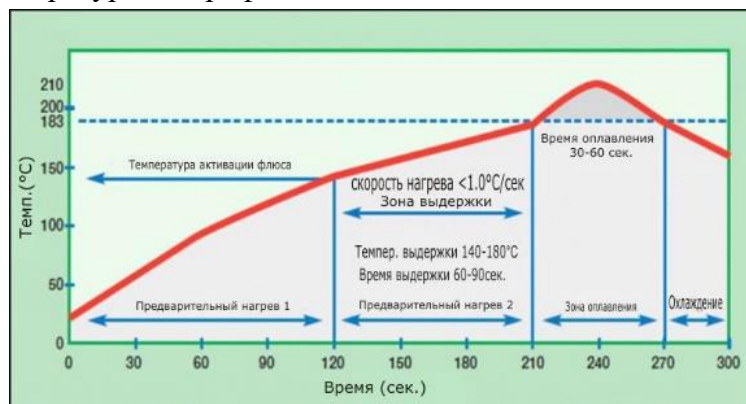
При проектировании посадочного места под изделие предусмотреть «земляные» металлизированные отверстия

Для монтажа на плату RO4003C IPC4103 толщиной 0,813 мм

## Порядок монтажа

Монтаж фильтра в аппаратуру осуществляется автоматически с использованием групповой пайки с заданным температурным профилем.

- нанести методом трафаретной печати пасту паяльную<sup>1</sup> на посадочное место платы печатной;
- установить фильтр на посадочное место платы печатной;
- припаять фильтр (керамический блок и крышку-экран<sup>2</sup>) методом групповой пайки, используя указанный температурный профиль;



- промыть<sup>3</sup> плату печатную с установленным изделием, используя при промывке метод барботаж либо струйную отмывку;
- удалить остатки промывочной жидкости с платы печатной с установленным изделием путем промывки дистиллированной водой ГОСТ 6709;
- высушить плату печатную с установленным изделием.

### Примечания

1. Рекомендуемый состав пасты паяльной – 62Sn/36Pb/2Ag.
2. В конструктивном исполнении «с крышкой».
3. Рекомендуемая марка промывочной жидкости – «Zestron FA+». Допускается использование иной промывочной жидкости, имеющей аналогичные свойства.

При монтаже ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- деформировать плату печатную с установленным фильтром;
- производить ультразвуковую отмывку изделия и/или платы печатной до/после монтажа фильтра;
- перегреть фильтр при пайке ( $T_{max} = 215 \text{ } ^\circ\text{C}$ );
- попадание лакокрасочных материалов и флюсов под крышку-экран и на поверхность фильтра.