

Электрические характеристики для всех условий эксплуатации

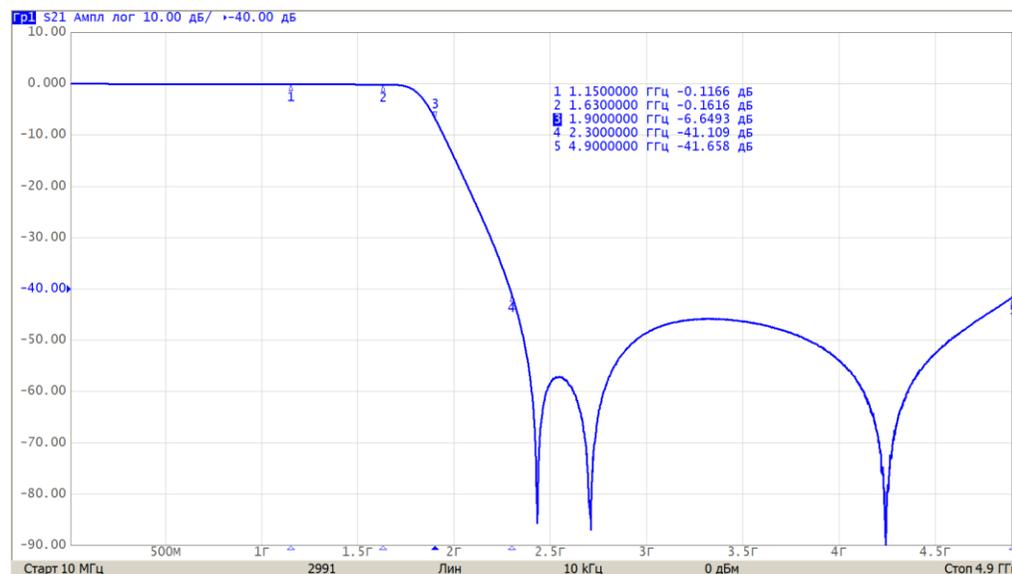
Частота среза, МГц	Частотный диапазон полосы пропускания, МГц	Вносимое ослабление в полосе пропускания, не более, дБ	Частотный диапазон полосы заграждения, МГц	Вносимое ослабление в полосе заграждения, не менее, дБ	КСВН входа/выхода в полосе пропускания, не более, МГц
1830	от 10 до 1650	0,25	от 2300 до 4900	40	1,35

Максимальная входная мощность – 150 Вт

Волновое сопротивление входа/выхода – 50 Ом



АЧХ и КСВН входа/выхода в полосе пропускания

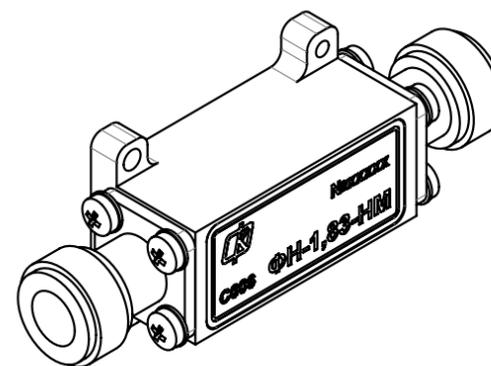
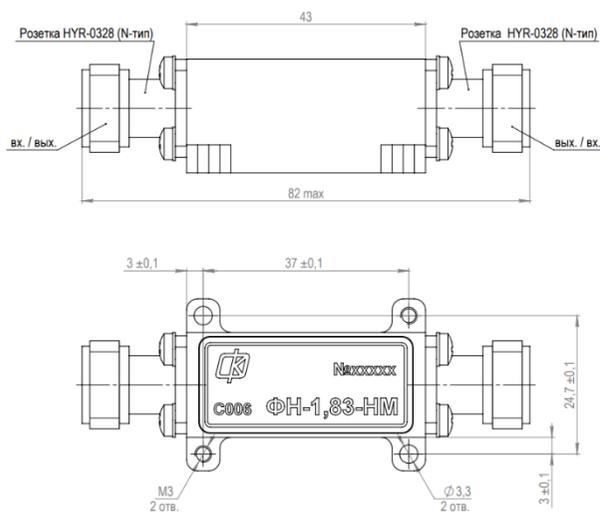


АЧХ изделия в широком диапазоне частот

Модель внешних воздействующих факторов

Механические факторы						
Синусоидальная вибрация		Акустический шум		Механический удар многократного действия		
Диапазон частот, Гц	Амплитуда ускорения, g	Диапазон частот, Гц	Уровень звукового давления, дБ	Пиковое ударное ускорение, м/с ² (g)	длительность действия ударного ускорения, мс	Количество ударов по каждой оси
20 – 2000 Гц	1...10	50-10000	130	150 (15)	15	20
Климатические факторы						
Пониженная температура среды		Повышенная температура среды		Циклическое изменение температуры среды		
рабочая	предельная	рабочая	предельная	диапазон температур от минус 60 до плюс 75 °С		
минус 45 °С	минус 60 °С	плюс 65 °С	плюс 75 °С			

Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры



Товарный знак, наименование изделия, номер партии. Номер партии определяется при изготовлении и состоит из пяти цифр.

Порядок монтажа

Монтаж фильтра в аппаратуру осуществляется вручную.

Крепление фильтра к теплопроводящей поверхности осуществляется с помощью винтов М3 через резьбовые и/или гладкие отверстия в крепежных приливах изделия.