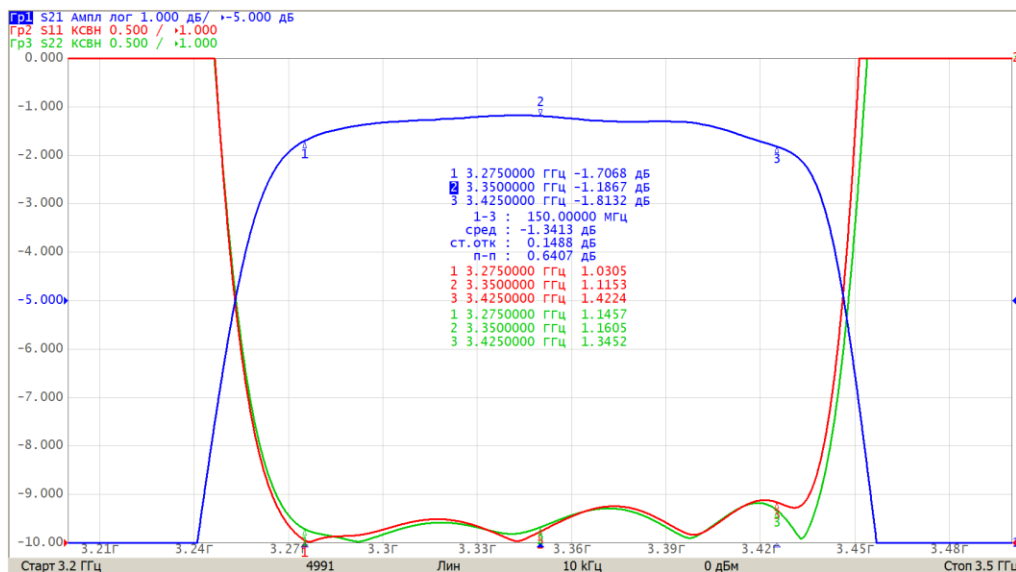


Электрические характеристики при всех условиях эксплуатации

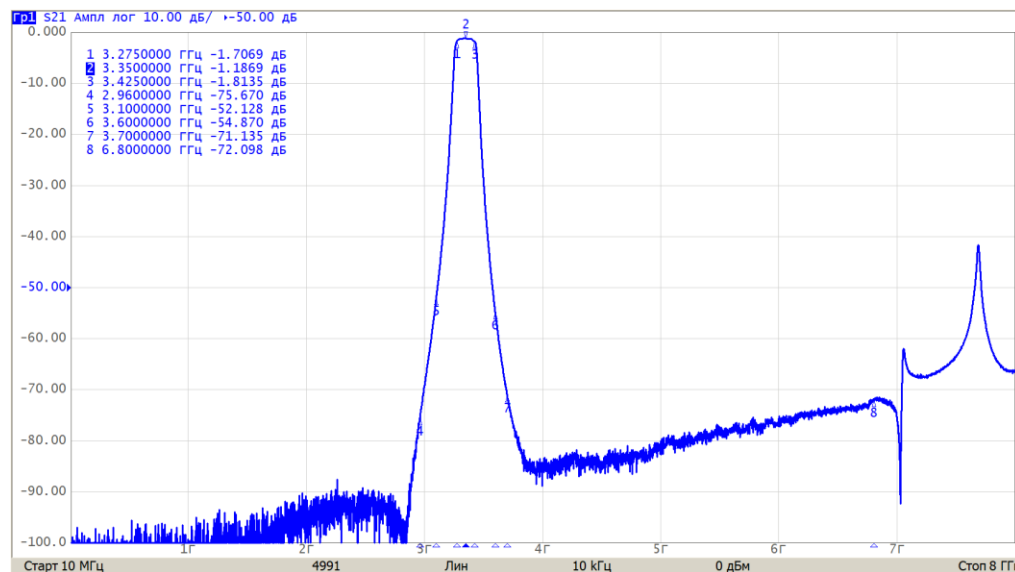
| Частотный диапазон полосы пропускания, МГц | Центральная частота в полосе пропускания, МГц | Неравномерность АЧХ в полосе пропускания, не более, дБ | Вносимое ослабление в полосе пропускания, не более, дБ | Частотный диапазон полосы заграждения, МГц | Вносимое ослабление в полосе заграждения, не менее, дБ | КСВН входа/выхода в полосе пропускания, не более |
|--|---|--|--|--|--|--|
| от 3275 до 3425 | 3350 | 0,9 | 2,1 | от 0,1 до 2960 | 70 | 1,5 |
| | | | | от 2960 до 3100 | 50 | |
| | | | | от 3600 до 3700 | 50 | |
| | | | | от 3700 до 6800 | 70 | |

Максимальная входная мощность – 1 Вт

Волновое сопротивление входа/выхода – 50 Ом



АЧХ и КСВН входа/выхода в узком диапазоне частот



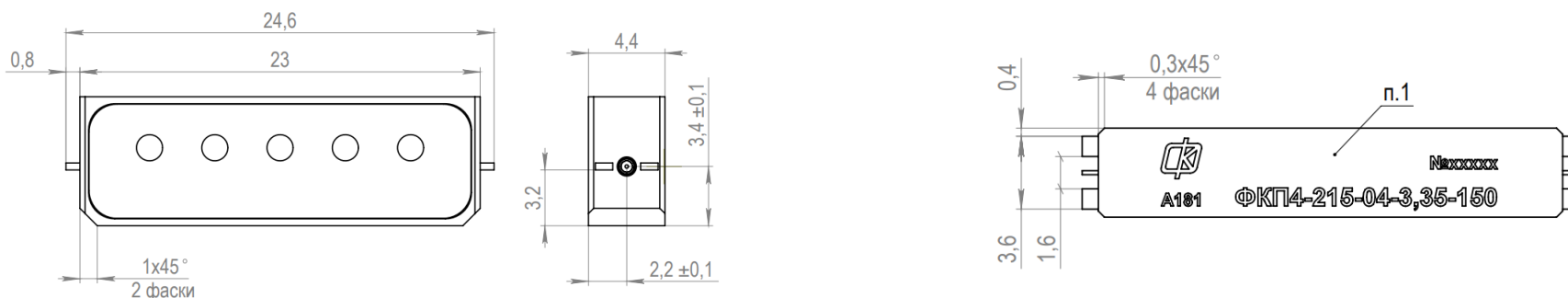
АЧХ изделия в широком диапазоне частот

Модель внешних воздействующих факторов

| Механические факторы | | | | | | |
|-----------------------------------|---|---------------------|--------------------------------|--|--|---------------------------------|
| Случайная широкополосная вибрация | | Акустический шум | | Механический удар многократного действия | | |
| Диапазон частот, Гц | Спектральная плотность виброускорения, $g^2/Гц$ | Диапазон частот, Гц | Уровень звукового давления, дБ | Пиковое ударное ускорение, $m/c^2 (g)$ | длительность действия ударного ускорения, мс | Количество ударов по каждой оси |
| 20 – 2000 Гц | 0,01 | 50-10000 | 130 | 150 (15) | 15 | 20 |

| Климатические факторы | | | | | | |
|------------------------------|-------------|------------------------------|------------|---|--|---|
| Пониженная температура среды | | Повышенная температура среды | | Циклическое изменение температуры среды | Атмосферное пониженное давление | |
| рабочая | предельная | рабочая | предельная | диапазон температур | Значение при эксплуатации, кПа (мм. рт. ст.) | Значение при авиатранспортировании, кПа (мм. рт. ст.) |
| минус 40 °С | минус 60 °С | плюс 55 °С | плюс 85 °С | от минус 55 до плюс 65 °С | 26,7 (200) | 12 (90) |

Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры



1 Артикул, товарный знак, номер партии, наименование фильтра. Номер партии определяется при изготовлении и состоит из пяти цифр.

Порядок монтажа

Монтаж фильтра в аппаратуру осуществляется вручную.

Порядок монтажа:

- с помощью паяльника лудить¹ контактные площадки фильтра и посадочные места на плате;
- установить изделие на посадочное место;
- припаять² луженую медную фольгу ГОСТ 5638-75, обеспечивающую контакт «земляной» поверхности изделия и «земляной» поверхности платы печатной, по периметру изделия;
- припаять¹ выводы изделия к контактными площадкам платы печатной. Продолжительность пайки одного вывода изделия не более 5 с;
- удалить остатки флюса³ с точек пайки на плате печатной спирто-нефрасовой⁴ смесью в объеме 1:1.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- производить отмывку изделия и/или платы печатной до/после монтажа изделия.
- перегрев изделия, $T_{\max} = 175 \text{ }^{\circ}\text{C}$.
- перегрев жала паяльника при пайке «земляных» поверхностей изделия, $T_{\max} = 225 \text{ }^{\circ}\text{C}$.
- перегрев жала паяльника при пайке выводов изделия, $T_{\max} = 270 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

Примечания

- 1 Рекомендуемая марка припоя – ПОСК 50-18 ГОСТ 21931-76 (температура плавления 145 °С).
- 2 Рекомендуемая марка припоя – ПОС 61 ГОСТ 21931-76 (температура плавления 189 °С).
- 3 Рекомендуемый паяльный флюс: ФКДТ или ФКСп по ОСТ 4Г 0.033.200-80. Флюс наносить на место пайки без каплеобразования.
- 4 Спирт этиловый технический ГОСТ 18300-87, нефрасы С2-80/120 и С3-80/120 ТУ 38.401-67-108-92
- 5 Рекомендуется паять фильтр к посадочным местам платы, применяя нагревательный столик с подогревом до 110-120 °С.