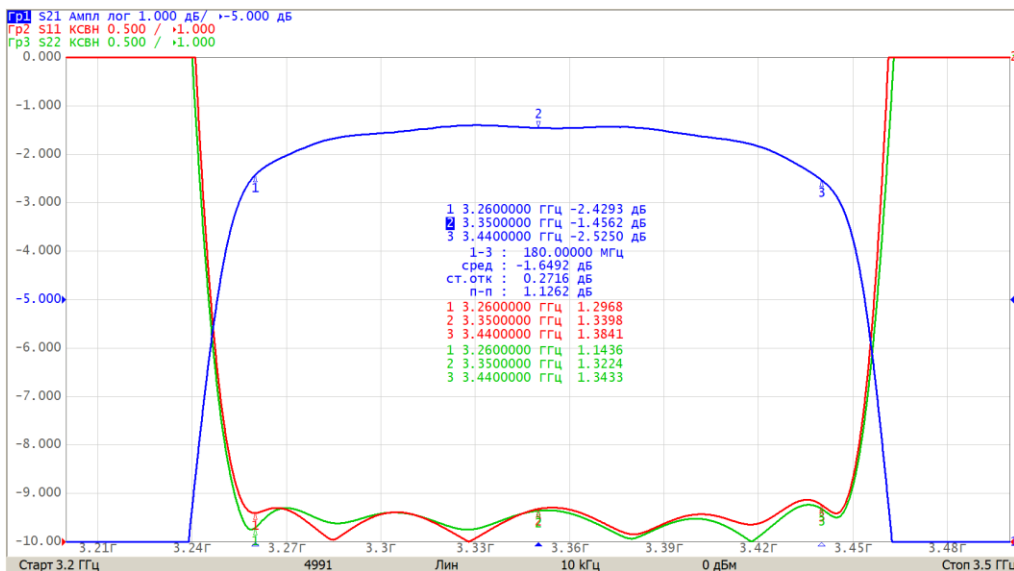


### Электрические характеристики при всех условиях эксплуатации

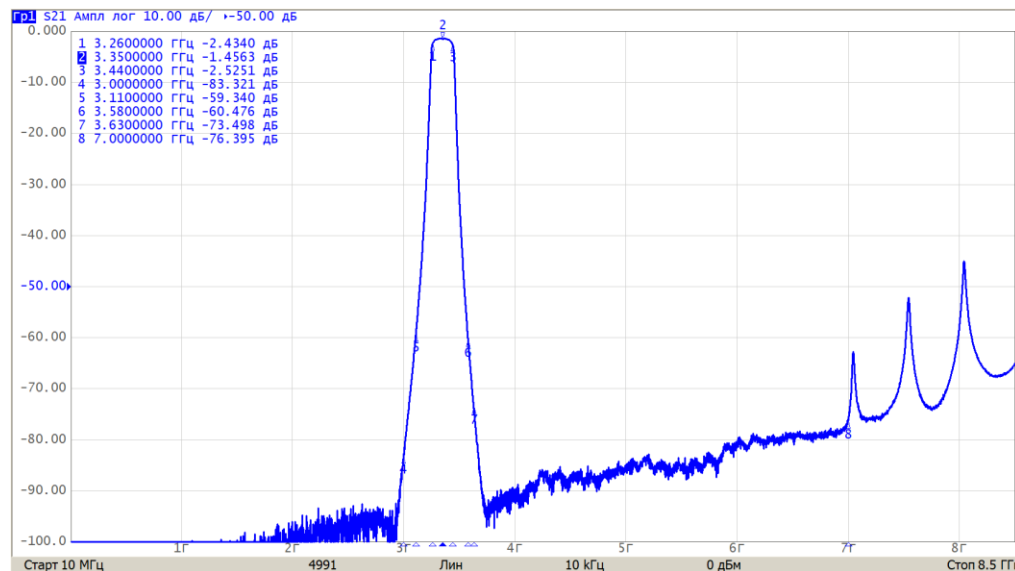
Частотный диапазон полосы пропускания, МГц	Центральная частота в полосе пропускания, МГц	Неравномерность АЧХ в полосе пропускания, не более, дБ	Вносимое ослабление в полосе пропускания, не более, дБ	Частотный диапазон полосы заграждения, МГц	Вносимое ослабление в полосе заграждения, не менее, дБ	КСВН входа/выхода в полосе пропускания, не более
от 3260 до 3440	3350	1	2,8	от 0,1 до 3000	70	1,5
				от 3000 до 3110	50	
				от 3110 до 3580	50	
				от 3630 до 7000	70	

Максимальная входная мощность – 1 Вт

Волновое сопротивление входа/выхода – 50 Ом



АЧХ и КСВН входа/выхода в узком диапазоне частот



АЧХ изделия в широком диапазоне частот



## Порядок монтажа

Монтаж фильтра в аппаратуру осуществляется вручную.

Порядок монтажа:

- с помощью паяльника лудить<sup>1</sup> контактные площадки фильтра и посадочные места на плате;
- установить изделие на посадочное место;
- припаять<sup>2</sup> луженую медную фольгу ГОСТ 5638-75, обеспечивающую контакт «земляной» поверхности изделия и «земляной» поверхности платы печатной, по периметру изделия;
- припаять<sup>1</sup> выводы изделия к контактным площадкам платы печатной. Продолжительность пайки одного вывода изделия не более 5 с;
- удалить остатки флюса<sup>3</sup> с точек пайки на плате печатной спирто-нефрасовой<sup>4</sup> смесью в объеме 1:1.

## **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

- производить отмывку изделия и/или платы печатной до/после монтажа изделия.
- перегрев изделия,  $T_{\max} = 175 \text{ }^{\circ}\text{C}$ .
- перегрев жала паяльника при пайке «земляных» поверхностей изделия,  $T_{\max} = 225 \text{ }^{\circ}\text{C}$ .
- перегрев жала паяльника при пайке выводов изделия,  $T_{\max} = 270 \text{ }^{\circ}\text{C}$ .

### Примечания

- 1 Рекомендуемая марка припоя – ПОСК 50-18 ГОСТ 21931-76 (температура плавления 145 °С).
- 2 Рекомендуемая марка припоя – ПОС 61 ГОСТ 21931-76 (температура плавления 189 °С).
- 3 Рекомендуемый паяльный флюс: ФКДТ или ФКСп по ОСТ 4Г 0.033.200-80. Флюс наносить на место пайки без каплеобразования.
- 4 Спирт этиловый технический ГОСТ 18300-87, нефрасы С2-80/120 и С3-80/120 ТУ 38.401-67-108-92
- 5 Рекомендуется паять фильтр к посадочным местам платы, применяя нагревательный столик с подогревом до 110-120 °С.