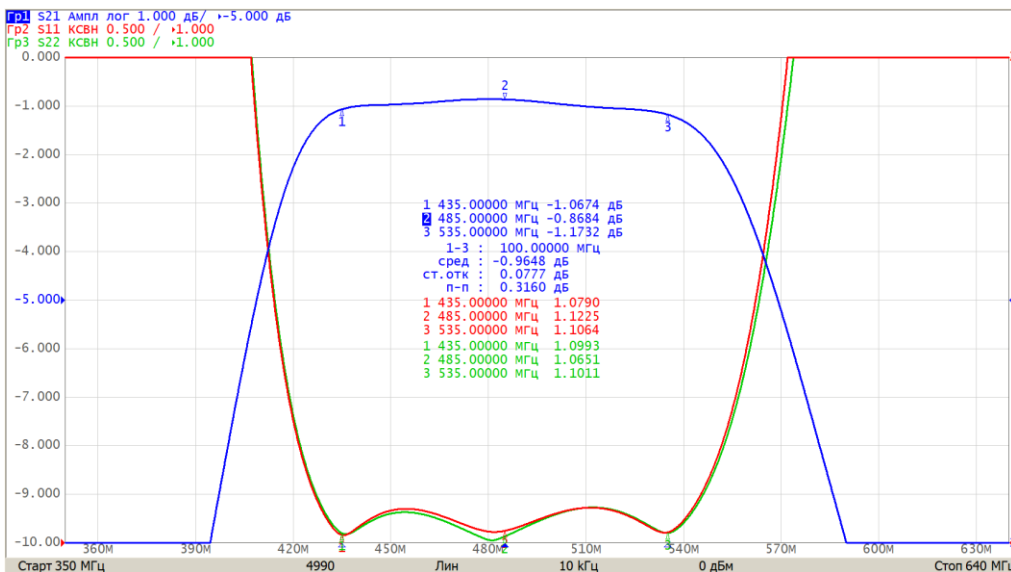


Электрические характеристики для всех условий эксплуатации

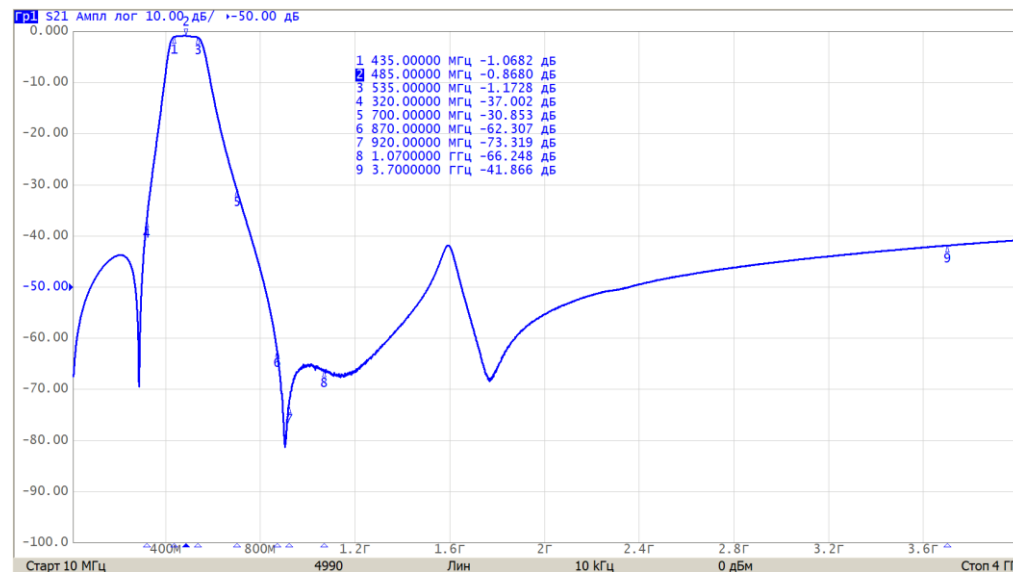
| Частотный диапазон полосы пропускания, МГц | Центральная частота в полосе пропускания, МГц | Неравномерность АЧХ в полосе пропускания, не более, дБ | Вносимое ослабление в полосе пропускания, не более, дБ | Частотный диапазон полосы заграждения, МГц | Вносимое ослабление в полосе заграждения, не менее, дБ | КСВН входа/выхода в полосе пропускания, не более |
|--|---|--|--|--|--|--|
| от 435 до 535 | 485 | 0,5 | 1,7 | от 10 до 320 | 30 | 1,5 |
| | | | | от 700 до 920 | 27 | |
| | | | | от 870 до 1070 | 60 | |
| | | | | от 1070 до 3700 | 35 | |

Максимальная входная мощность – 1,5 Вт

Волновое сопротивление входа/выхода – 50 Ом



АЧХ и КСВН входа/выхода в узком диапазоне частот



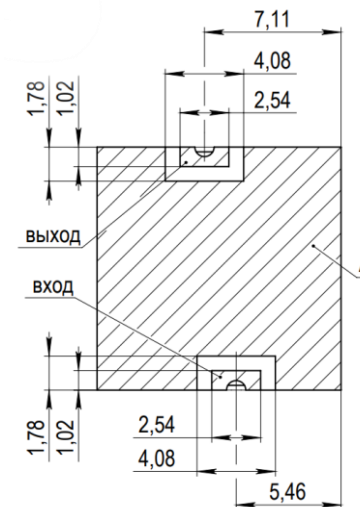
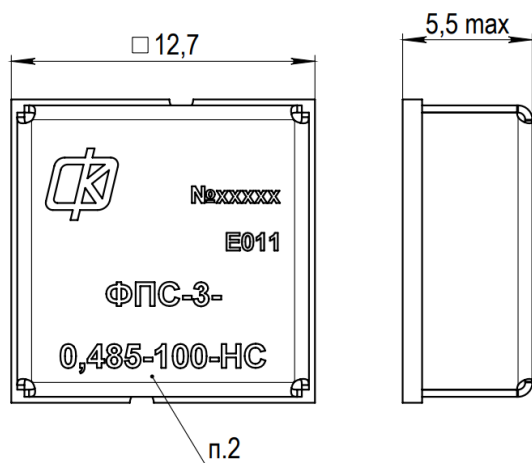
АЧХ изделия в широком диапазоне частот

Модель внешних воздействующих факторов

| Механические факторы | | | | | | |
|-----------------------------------|------------------------|---|--|--|--|---------------------|
| Случайная широкополосная вибрация | | Механический удар однократного действия | | Механический удар многократного действия | | |
| диапазон частот, Гц | амплитуда ускорения, g | пиковое ударное ускорение, g | длительность действия ударного ускорения, мс | пиковое ударное ускорение, g | длительность действия ударного ускорения, мс | диапазон частот, Гц |
| 20 – 2000 | 1-10 | 10 | 3–5 | 10 | 3 – 5 | 20 – 2000 |

| Климатические факторы | | | | | |
|------------------------------|-------------|------------------------------|------------|---|--|
| Пониженная температура среды | | Повышенная температура среды | | Циклическое изменение температуры среды | |
| рабочая | предельная | рабочая | предельная | диапазон температур | |
| минус 60 °С | минус 60 °С | плюс 70 °С | плюс 75 °С | от минус 60 до плюс 75 °С | |

Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры



Поверхность «А» – установочная.

2 Товарный знак, номер партии, наименование фильтра. Номер партии определяется при изготовлении и состоит из пяти цифр.

Порядок монтажа

Монтаж фильтра в аппаратуру осуществляется вручную.

Порядок монтажа:

- установить изделие на посадочное место платы печатной;
- нанести на спаиваемые поверхности флюс без каплеобразования;
- припаять¹ «земляные» площадки изделия к печатной плате по контуру;
- припаять сигнальные площадки изделия к контактным площадкам платы печатной;
- удалить остатки флюса² с точек пайки на плате печатной спирто-нефрасовой³ смесью в объеме 1:1.

Допускается автоматический монтаж с использованием групповой пайки с заданным температурным профилем. Порядок монтажа:

- нанести методом трафаретной печати пасту паяльную⁴ на установочную поверхность платы печатной;
- установить фильтр на посадочное место платы печатной;
- припаять фильтр методом групповой пайки, используя указанный температурный профиль;

Примечания

- 1 Рекомендуются припой – ПОСК 50-18 (ГОСТ 21930-76), ПОС 61 (ГОСТ 21930-76).
- 2 Рекомендуются марки флюсов ФКДТ или ФКСп по ОСТ 4Г 0.033.200-80. Не допускать избыток флюса на месте пайки.
- 3 Спирт этиловый технический ГОСТ 18300-87, Нефрасы С2-80/120 и С3-80/120 ТУ 38.401-67-108-92.
- 4 Рекомендуются состав пасты паяльной – 62Sn/36Pb/2Ag. Паста безотмывочная или водосмываемая.

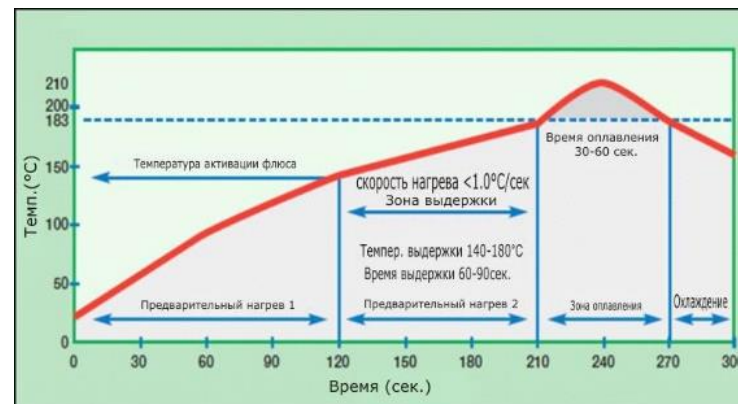


Рисунок 1. Термопрофиль оплавления пасты паяльной

При монтаже **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- деформировать плату печатную с установленным фильтром;
- производить отмывку изделия и/или платы печатной до/после монтажа фильтра;
- перегреть фильтр при пайке ($T_{max} = 215 \text{ } ^\circ\text{C}$);
- попадание лакокрасочных материалов и флюсов под крышку-экр.