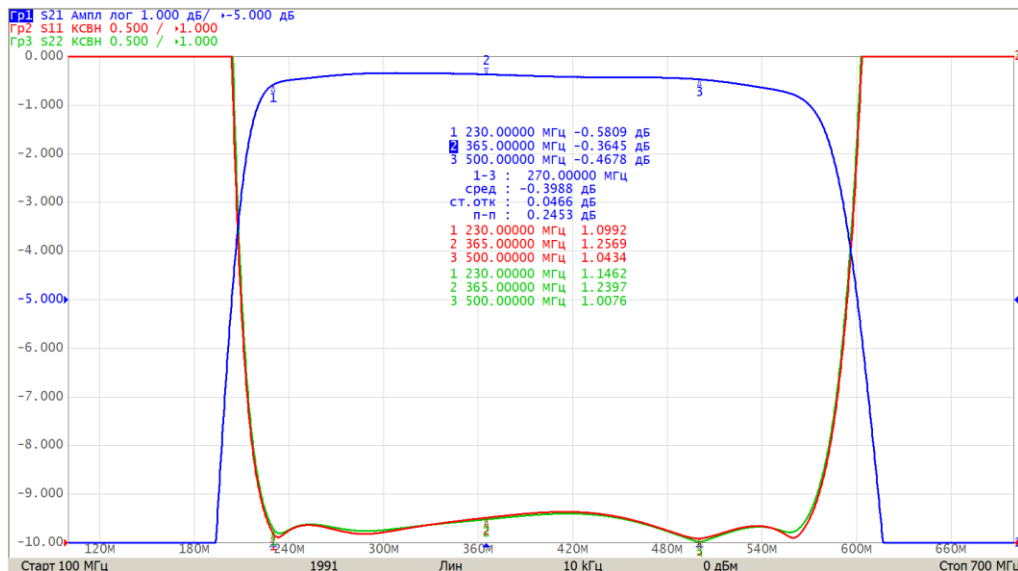


### Электрические характеристики для всех условий эксплуатации

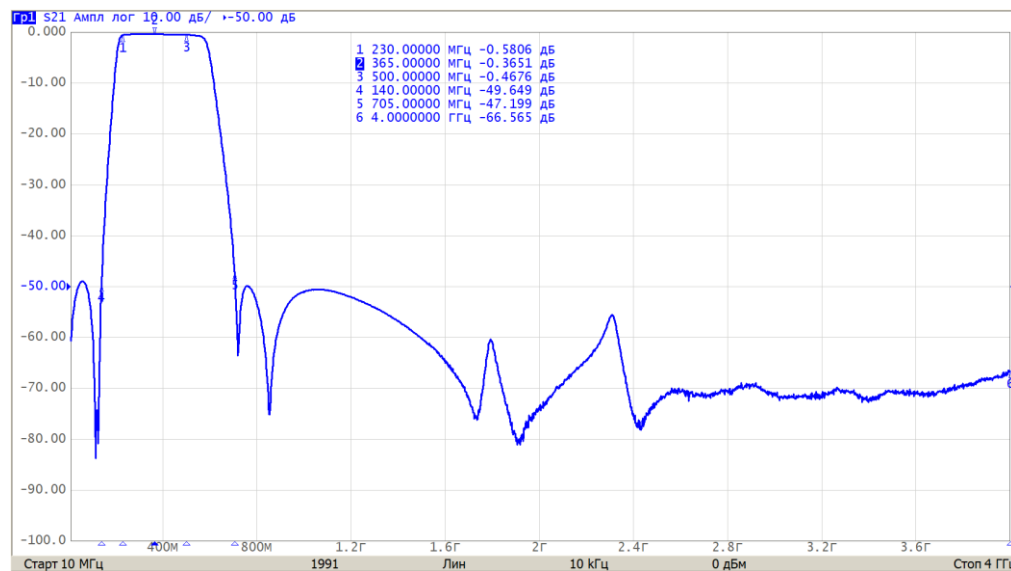
Частотный диапазон полосы пропускания, МГц	Центральная частота в полосе пропускания, МГц	Неравномерность АЧХ в полосе пропускания, не более, дБ	Вносимое ослабление в полосе пропускания, не более, дБ	Частотный диапазон полосы заграждения, МГц	Вносимое ослабление в полосе заграждения, не менее, дБ	КСВН входа/выхода в полосе пропускания, не более
от 230 до 500	365	1	1	от 10 до 140	40	1,5
				от 705 до 4000	40	

Максимальная входная мощность – 1 Вт

Волновое сопротивление входа/выхода – 50 Ом



АЧХ и КСВН входа/выхода в узком диапазоне частот



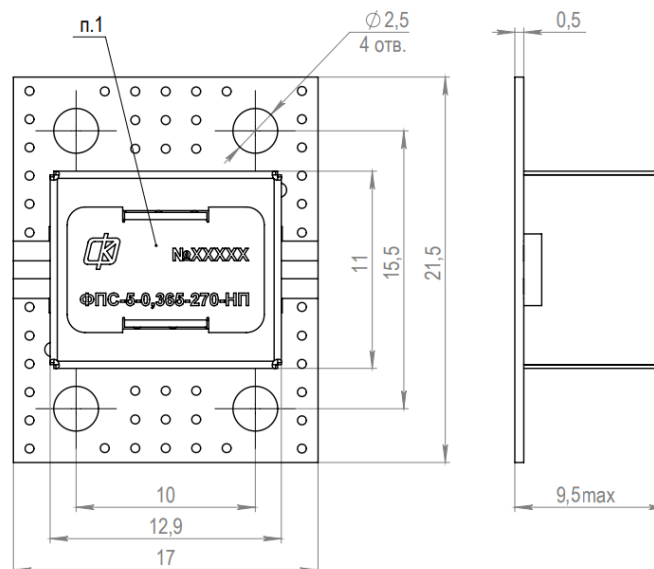
АЧХ изделия в широком диапазоне частот

### Модель внешних воздействующих факторов

Механические факторы						
Случайная широкополосная вибрация		Механический удар однократного действия		Механический удар многократного действия		
диапазон частот, Гц	амплитуда ускорения, g	пиковое ударное ускорение, g	длительность действия ударного ускорения, мс	пиковое ударное ускорение, g	длительность действия ударного ускорения, мс	диапазон частот, Гц
20 – 2000	1...5	10	10 – 15	10	3 – 5	20 – 2000

Климатические факторы				
Пониженная температура среды		Повышенная температура среды		Циклическое изменение температуры среды
рабочая	предельная	рабочая	предельная	диапазон температур
минус 40 °С	минус 50 °С	плюс 70 °С	плюс 75 °С	от минус 50 до плюс 75 °С

### Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры



1 Товарный знак, артикул, номер партии, наименование изделия. Номер партии определяется при изготовлении и состоит из пяти цифр.

## Порядок монтажа

Монтаж фильтра в аппаратуру осуществляется вручную.

### **Порядок монтажа:**

- установить изделие на посадочное место;
- закрепить изделие с помощью четырех винтов М2 через крепежные отверстия диаметром 2,5 мм, расположенные в углах платы печатной;
- припаять<sup>1</sup> луженую медную фольгу ГОСТ 5638-75 для обеспечения контакта «земляных» поверхностей фильтра и «земляных» поверхностей соединяемых печатных плат;
- припаять<sup>1</sup> вход и выход к сигнальным контактными площадкам соединяемых печатных плат. Продолжительность пайки одного вывода изделия – не более 5с;
- удалить остатки флюса<sup>2</sup> с точек пайки на плате печатной спирто-нефрасовой<sup>3</sup> смесью в объеме 1:1.

### **При монтаже ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- деформировать плату печатную с установленным фильтром;
- производить ультразвуковую отмычку изделия и/или платы печатной до/после монтажа фильтра, отмычку погружением;
- перегревать фильтр при пайке ( $T_{\max} = 170 \text{ }^{\circ}\text{C}$ );
- попадание лакокрасочных материалов и флюсов под крышку-экран.

### **П р и м е ч а н и я**

- 1 Рекомендуемый припой – ПОСК 50-18 (ГОСТ 21930-76)
- 2 Рекомендуемые марки флюсов ФКДТ или ФКСп по ОСТ 4Г 0.033.200-80. Не допускать избыток флюса на месте пайки.
- 3 Спирт этиловый технический ГОСТ 18300-87, Нефрасы С2-80/120 и С3-80/120 ТУ 38.401-67-108-92.