

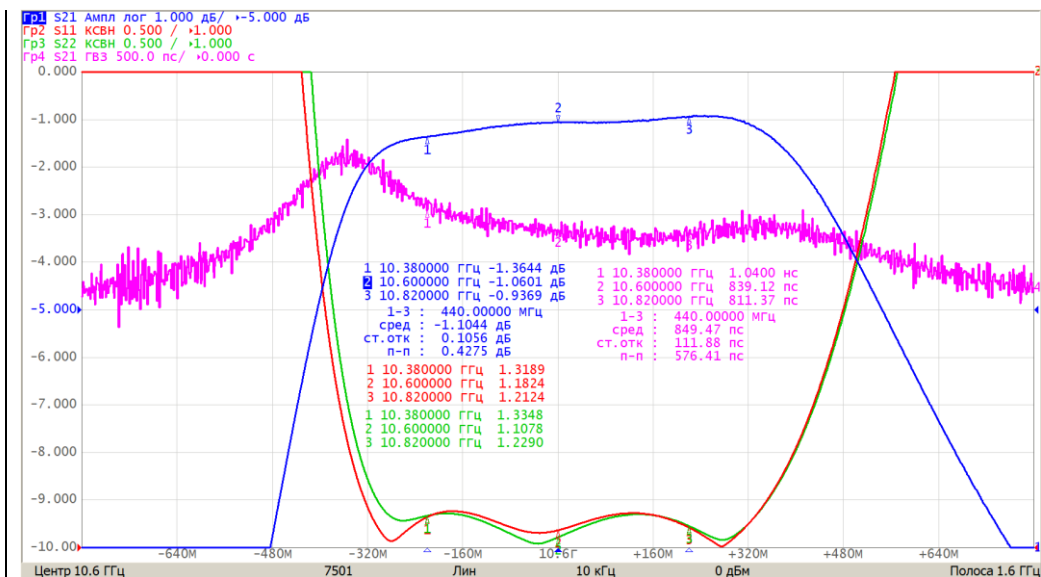
### Электрические характеристики для всех условий эксплуатации

| Частотный диапазон полосы пропускания, МГц | Центральная частота в полосе пропускания, МГц | Неравномерность АЧХ в полосе пропускания, дБ, не более | Вносимое ослабление в полосе пропускания, дБ, не более | Частотный диапазон полосы заграждения, МГц | Вносимое ослабление в полосе заграждения, дБ, не менее | НГВЗ в диапазоне рабочих частот, нс, не более | КСВН входа/выхода в полосе пропускания, не более |
|--|---|--|--|--|--|---|--|
| от 10380 до 10820                          | 10600   | 1  | 1,5 <sup>1</sup>                                       | от 10 до 9500                              | 30   | 3   | 1,5  |
|  |   |  |  | от 12600 до 15000                          | 15   |   |  |

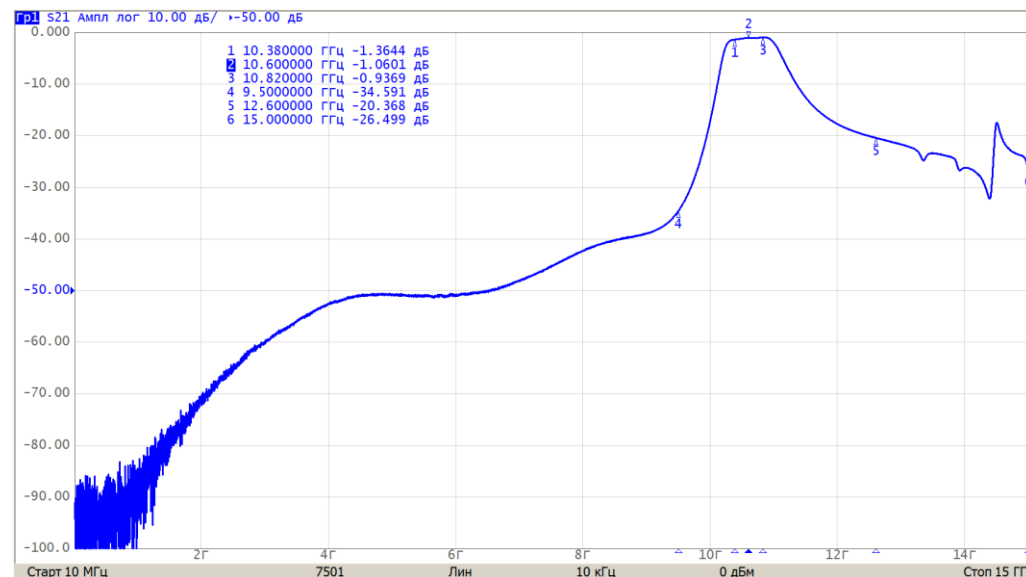
<sup>1</sup> Параметр обеспечивается при вычитании влияния контрольно-измерительной оснастки

Максимальная входная мощность – 0,5 Вт

Волновое сопротивление входа/выхода – 50 Ом



АЧХ и КСВН входа/выхода в узком диапазоне частот



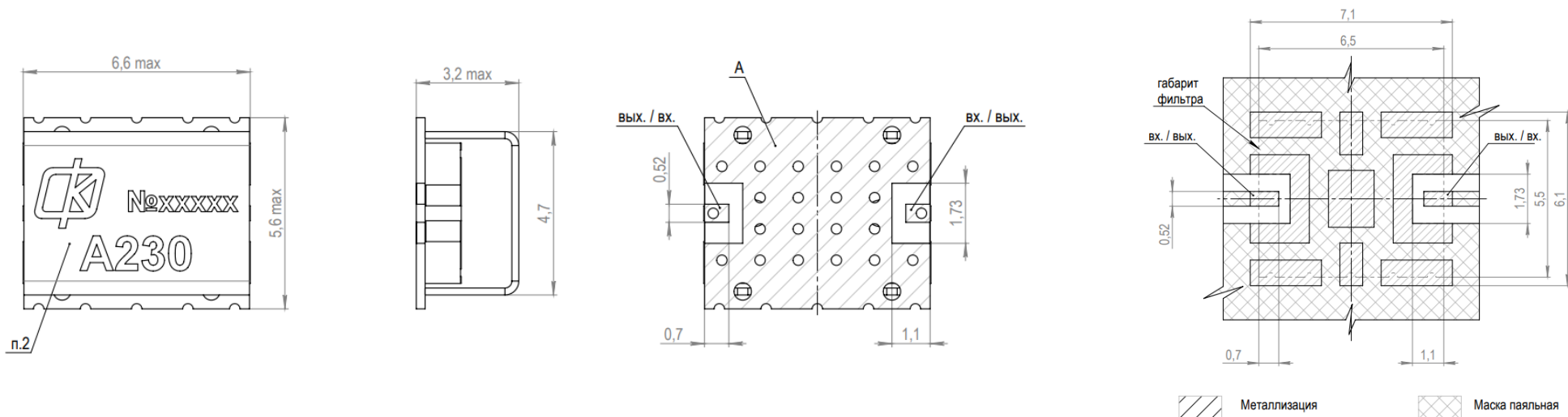
АЧХ изделия в широком диапазоне частот

### Модель внешних воздействующих факторов

| Синусоидальная вибрация |                        | Механический удар одиночного действия |  |
|-------------------------|------------------------|---------------------------------------|--|
| диапазон частот, Гц     | амплитуда ускорения, g | пиковое ударное ускорение, g          | длительность действия ударного ускорения, мс |
| 5 – 300                 | 1 – 10                 | 15                                    | 10 – 15                                      |

| Климатические факторы        |             |                              |            |
|------------------------------|-------------|------------------------------|------------|
| Пониженная температура среды |             | Повышенная температура среды |            |
| рабочая                      | предельная  | рабочая                      | предельная |
| минус 55 °С                  | минус 60 °С | плюс 60 °С                   | плюс 85 °С |

### Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры



- 1 Поверхность «А» – установочная.
- 2 Товарный знак, артикул, номер партии. Номер партии определяется при изготовлении и состоит из пяти цифр.

Рекомендуемые размеры посадочного места для монтажа изделия на пасту паяльную на печатную плату RO 4003C IPC4103 толщиной 0,254 мм.

## Порядок монтажа

### **Монтаж изделия в аппаратуру осуществляется вручную**

При монтаже изделия вручную соблюдать требования ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 и ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010.

Рекомендуемый порядок монтажа:

- установить изделие на посадочное место платы печатной;
- припаять изделие<sup>1</sup>;
- промыть<sup>2</sup> плату печатную с установленным изделием;
- удалить остатки промывочной жидкости с платы печатной с установленным изделием;
- высушить плату печатную с установленным изделием.

### **Допускается автоматизированный монтаж изделия.**

При автоматизированном монтаже соблюдать требования ГОСТ Р 56427–2022.

Рекомендуемый порядок монтажа:

- нанести пасту паяльную<sup>3</sup> на установочное место платы печатной;
- установить изделие на плату печатную;
- припаять изделие методом групповой пайки;
- промыть<sup>2</sup> плату печатную с установленным изделием;
- удалить остатки промывочной жидкости с платы печатной с установленным изделием;
- высушить плату печатную с установленным изделием.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- деформировать плату печатную с установленным фильтром;
- производить ультразвуковую отмычку изделия и/или платы печатной до/после монтажа фильтра;
- перегревать фильтр при пайке ( $T_{\max} = 195 \text{ }^{\circ}\text{C}$ );
- попадание лакокрасочных материалов, флюсов и любых иных жидкостей на поверхность изделия.

### **Примечания**

1 Рекомендуемый припой – ПОСК 50-18, ПОС-61 (ГОСТ 21930–76);

2 Очистка платы печатной согласно п. 16 ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010;

3 Пасты паяльные и флюсы для пайки по ОСТ 4Г 0.033.200. Рекомендуемые составы пасты паяльной – Sn50Pb32Cd18, Sn62Pb36Ag2.