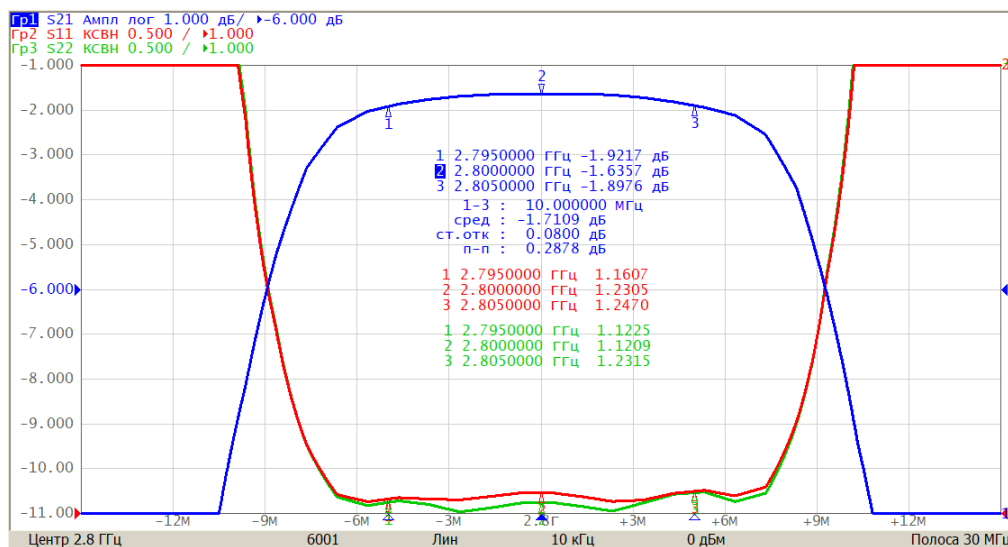


Электрические характеристики для всех условий эксплуатации

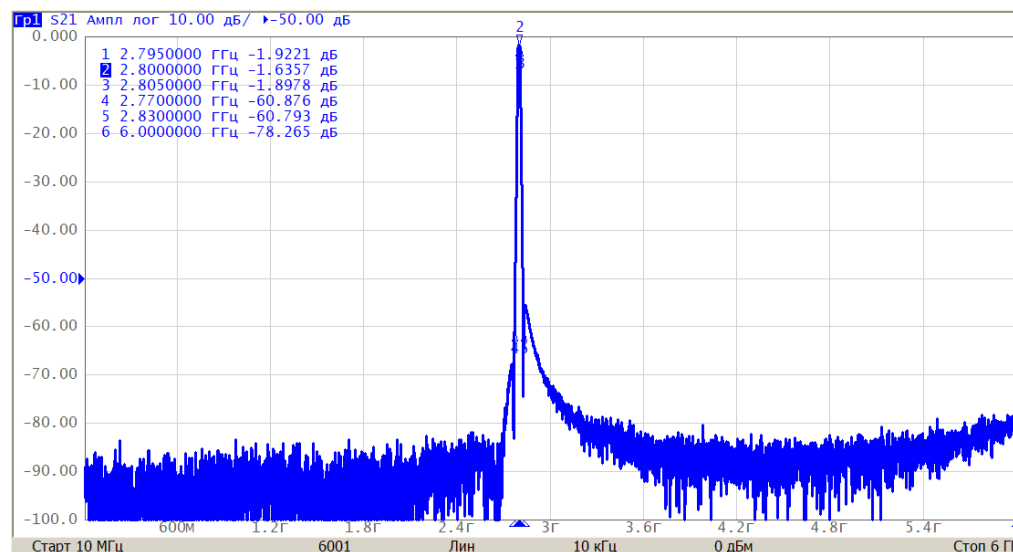
Частотный диапазон полосы пропускания, МГц	Центральная частота в полосе пропускания, МГц	Неравномерность АЧХ в полосе пропускания, дБ, не более	Вносимое ослабление в полосе пропускания, дБ, не более	Частотный диапазон полосы заграждения, МГц	Вносимое ослабление в полосе заграждения, дБ, не менее	КСВН входа/выхода в полосе пропускания, не более
от 2795 до 2805	2800	1	2,2	от 10 до 2770	58	1,5
				от 2830 до 6000	54	

Максимальная входная мощность – 10 Вт

Волновое сопротивление входа/выхода – 50 Ом



АЧХ и КСВН входа/выхода в узком диапазоне частот



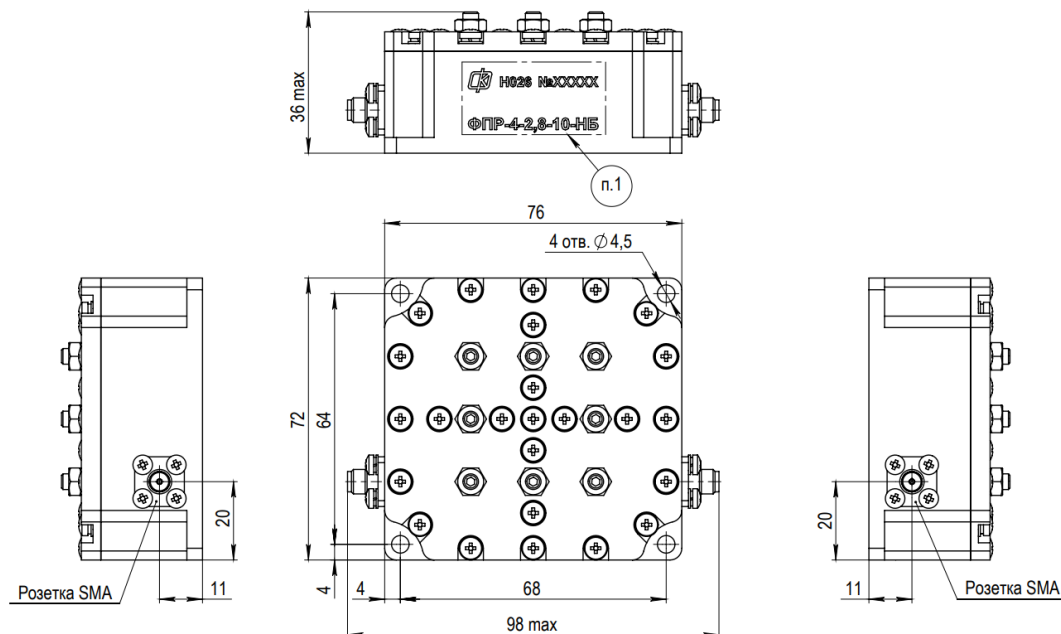
АЧХ изделия в широком диапазоне частот

Модель внешних воздействующих факторов

Механические факторы			
Синусоидальная вибрация		Механический удар одиночного действия	
диапазон частот, Гц	амплитуда ускорения, g	пиковое ударное ускорение, g	длительность действия ударного ускорения, мс
20 – 2000	1 – 10	15	10 – 15

Климатические факторы				
Пониженная температура среды		Повышенная температура среды		Циклическое изменение температуры среды
рабочая, °С	предельная, °С	рабочая, °С	предельная, °С	диапазон температур, °С
минус 40	минус 50	плюс 75	плюс 90	от минус 50 до плюс 90

Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры



1 Товарный знак, номер партии, наименование фильтра. Номер партии определяется при изготовлении и состоит из пяти цифр.

Порядок монтажа

Монтаж изделия в аппаратуру осуществляется вручную

При монтаже изделия вручную соблюдать требования ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 и ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010.

Рекомендуемый порядок монтажа:

- установить изделие на поверхность, к которой осуществляется монтаж;
- закрепить¹ изделие к поверхности четырьмя винтами М4 через резьбовые отверстия, расположенные на установочной поверхности;
- присоединить² ко входу/выходу изделия ответные разъемы (SMA-вилка), не допуская заломов, перегибов и перекручивания кабеля.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ультразвуковая отмывка изделия;
- попадание на изделие жидкостей, флюсов, лакокрасочных материалов;
- оказывать физическое воздействие на крышку изделия и крепежные элементы, расположенные на ней.

Примечания

- 1 Момент затяжки резьбовых соединений по РД 37.001.131-89;
- 2 2 Гарантированное количество соединений/разъединений ВЧ разъемов – не более 200 раз. Допустимый крутящий момент затяжки СВЧ разъемов – не более 0,37 Н · м.