

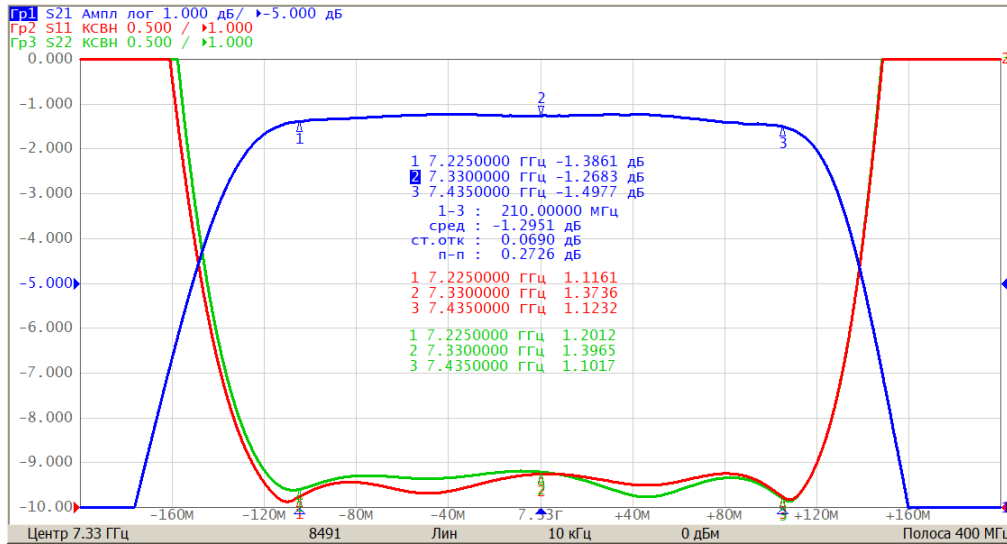
**Электрические характеристики для всех условий эксплуатации**

Частотный диапазон полосы пропускания, МГц	Центральная частота в полосе пропускания, МГц	Неравномерность АЧХ в полосе пропускания, не более, дБ	Вносимое ослабление в полосе пропускания, не более, дБ	Частотный диапазон полосы заграждения, МГц	Вносимое ослабление в полосе заграждения, не менее, дБ	КСВН входа/выхода в полосе пропускания, не более
от 7225 до 7435	7330	1	2 <sup>1</sup>	от 10 до 6800	40	1,5
				от 7660 до 11700	40	

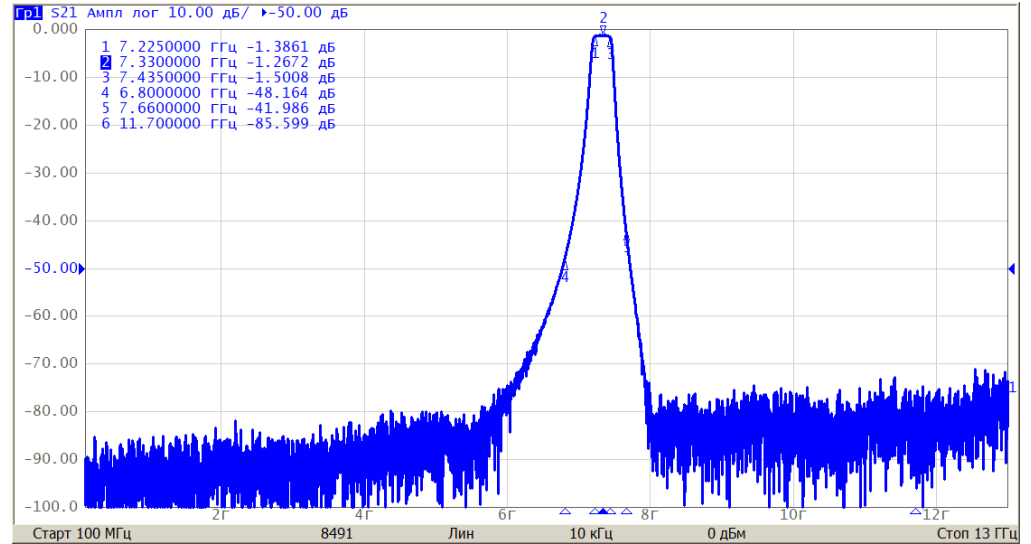
<sup>1</sup>Ослабление обеспечивается при вычитании влияния контрольно-измерительной оснастки.

Максимальная входная мощность – 2 Вт

Волновое сопротивление входа/выхода – 50 Ом



АЧХ и КСВН входа/выхода в узком диапазоне частот



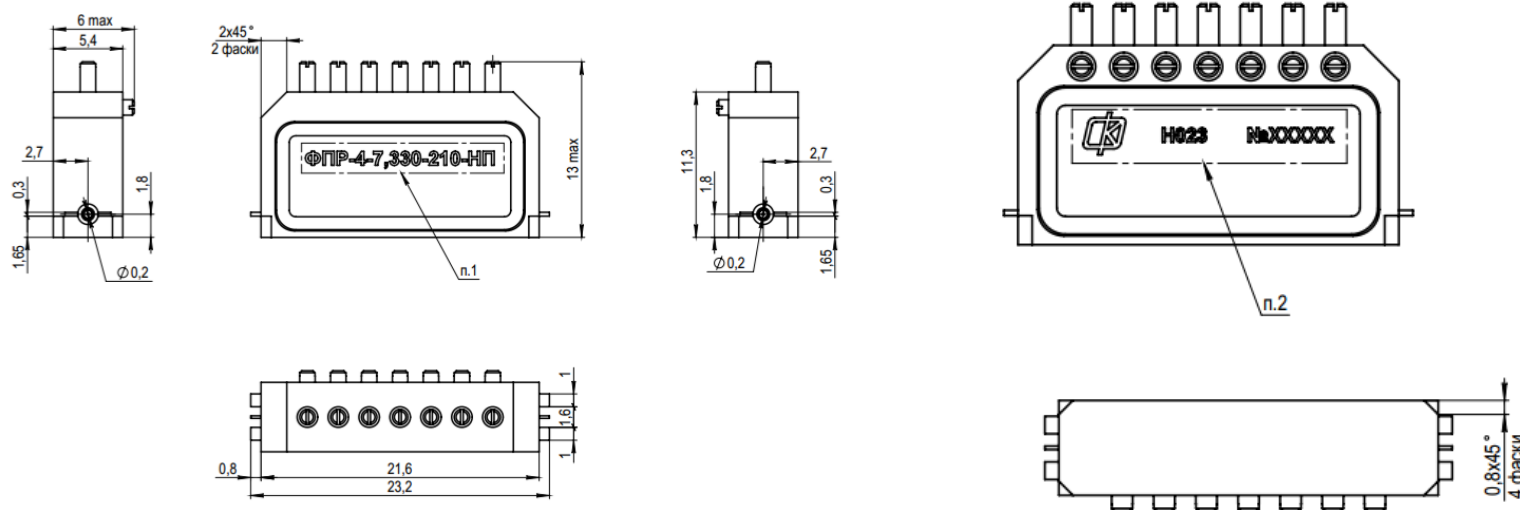
АЧХ изделия в широком диапазоне частот

### Модель внешних воздействующих факторов

Синусоидальная вибрация		Механический удар однократного действия	
диапазон частот, Гц	амплитуда ускорения, g	пиковое ударное ускорение, g	длительность действия ударного ускорения, мс
20 – 2000	1–10	15	10 – 15

Климатические факторы				
Пониженная температура среды		Повышенная температура среды		Циклическое изменение температуры среды
рабочая	предельная	рабочая	предельная	диапазон температур
минус 45 °С	минус 45 °С	плюс 65 °С	плюс 65 °С	от минус 45 до плюс 65 °С

### Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры



- 1 Наименование фильтра.
- 2 Товарный знак, артикул, номер партии. Номер партии определяется при изготовлении и состоит из пяти цифр.

### Порядок монтажа

**Монтаж изделия в аппаратуру осуществляется вручную**  
Рекомендуемый порядок монтажа:

- Нанести на спаиваемые поверхности флюс<sup>1</sup> без каплеобразования;
- Паяльником лудить<sup>2</sup> контактные площадки фильтра и посадочные места на плате печатной;
- Припаять<sup>2</sup> выводы изделия к контактным площадкам платы печатной. Продолжительность пайки одного вывода изделия – не более 5 с.
- Удалить остатки флюса с точек пайки на плате печатной спирто-нефрасовой<sup>3</sup> смесью в объеме 1:1.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- деформировать плату печатную с установленным фильтром;
- производить ультразвуковую отмывку изделия и/или платы печатной до/после монтажа фильтра и/или отмывку погружением;
- перегреть фильтр при пайке ( $T_{\max} = 165 \text{ }^{\circ}\text{C}$ );
- попадание лакокрасочных материалов, флюсов и любых иных жидкостей на изделие.

### Примечания

1 Рекомендуемый паяльный флюс: ФКДТ или ФКСп по ОСТ 4Г 0.033.200-80.

2 Рекомендуемая марка припоя – ПОСК 50-18 ГОСТ 21931-76 (температура плавления 145 °С).

3 Спирт этиловый технический ГОСТ 18300-87, Нефрасы С2-80/120 и С3-80/120 ТУ 38.401-67-108-92.

4 Рекомендуется паять фильтр к посадочным местам платы, применяя нагревательный столик с подогревом до 110-120 °С.