

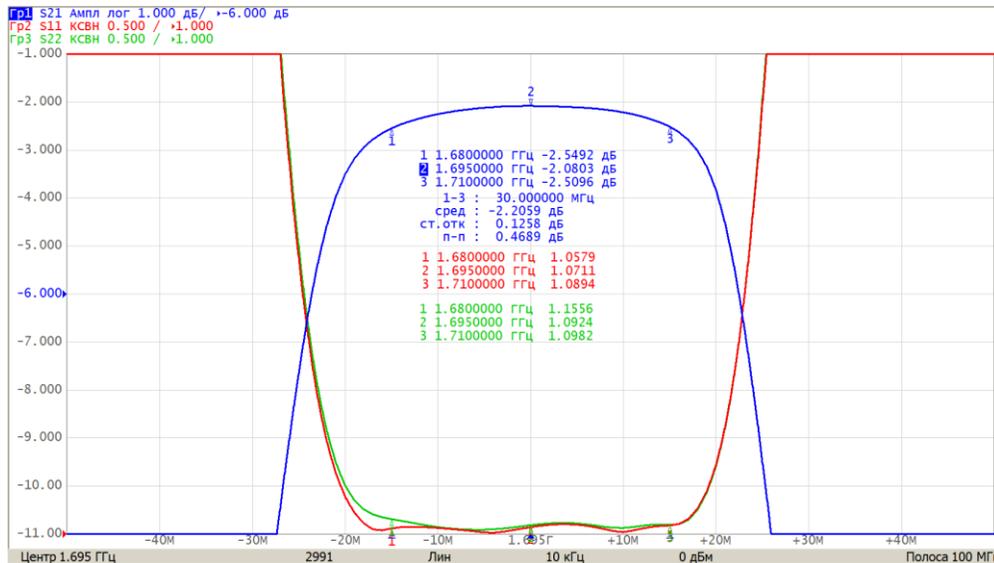
Электрические характеристики для всех условий эксплуатации

| Частотный диапазон полосы пропускания, МГц | Центральная частота в полосе пропускания, МГц | Неравномерность АЧХ в полосе пропускания, не более, дБ | Вносимое ослабление в полосе пропускания, не более, дБ | Частотный диапазон полосы заграждения, МГц | Вносимое ослабление в полосе заграждения, не менее, дБ | КСВН входа/выхода в полосе пропускания, не более |
|--|---|--|--|--|--|--|
| от 1680 до 1710 | 1695 | 1,0 | 3,0 | от 10 до 1645 | 35* | 1,5 |
| | | | | от 1745 до 3000 | 40* | |

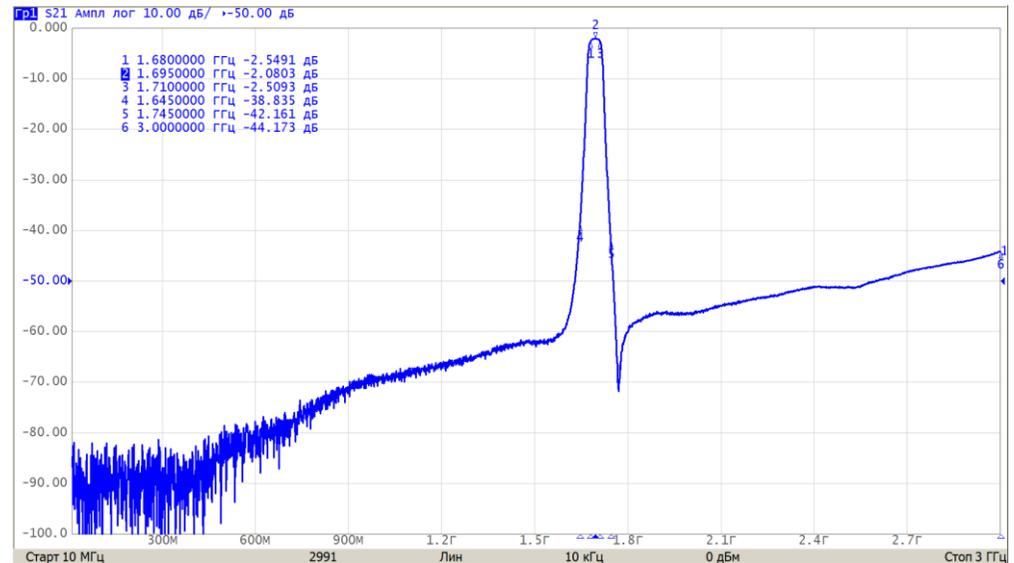
* Значения параметра обеспечиваются при экранировании подводящих линий.

Максимальная входная мощность – 1,0 Вт

Волновое сопротивление входа/выхода – 50 Ом



АЧХ и КСВН входа/выхода изделия в узком диапазоне частот



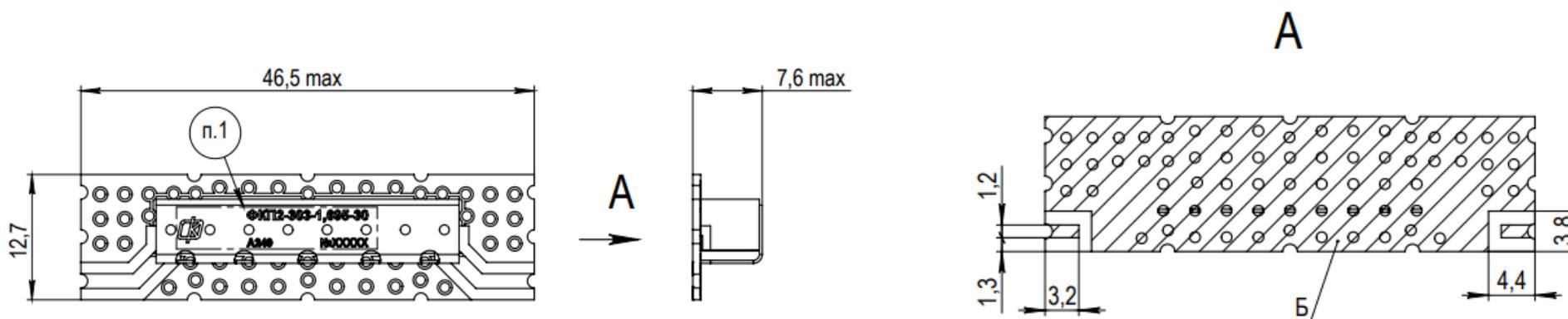
АЧХ изделия в широком диапазоне частот

Модель внешних воздействующих факторов

| Механические факторы | | | | | |
|-------------------------|------------------------|---------------------------------------|--|--|--|
| Синусоидальная вибрация | | Механический удар одиночного действия | | Механический удар многократного действия | |
| диапазон частот, Гц | амплитуда ускорения, g | пиковое ударное ускорение, g | длительность действия ударного ускорения, мс | пиковое ударное ускорение, g | длительность действия ударного ускорения, мс |
| 20 – 2000 | 40 | 400 | 1 – 3 | 40 | 2 – 5 |

| Климатические факторы | | | | | |
|------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|---|--|
| Пониженная температура среды | | Повышенная температура среды | | Циклическое изменение температуры среды | |
| рабочая, °С | предельная, °С | рабочая, °С | предельная, °С | диапазон температур, °С | |
| минус 50 | минус 60 | плюс 70 | плюс 70 | от минус 60 до плюс 70 | |

Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры



- 1 Товарный знак, номер партии, артикул, наименование фильтра. Номер партии определяется при изготовлении и состоит из пяти цифр.
- 2 Поверхность "Б" - установочная.
- 3 При проектировании посадочного места под изделие предусмотреть "земляные" металлизированные отверстия.

Порядок монтажа

Монтаж изделия в аппаратуру осуществляется вручную

При монтаже изделия вручную соблюдать требования ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 и ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010.

Рекомендуемый порядок монтажа:

- установить изделие на посадочное место платы печатной;
- нанести на спаиваемые поверхности флюс без каплеобразования¹;
- припаять изделие² (сигнальные, земляные площадки и крышку-экран);
- удалить³ остатки флюса с платы печатной с установленным изделием спирто-нефрасовой⁴ смесью в соотношении объемов 1:1;
- высушить плату печатную с установленным изделием.

Допускается автоматизированный монтаж изделия

При автоматизированном монтаже соблюдать требования ГОСТ Р 56427–2022.

Рекомендуемый порядок монтажа:

- нанести пасту паяльную⁵ на установочное место платы печатной;
- установить изделие на плату печатную;
- припаять изделие методом групповой пайки;
- удалить³ остатки флюса с платы печатной с установленным изделием с помощью спирто-нефрасовой⁴ смеси в соотношении объемов 1:1;
- высушить плату печатную с установленным изделием.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- деформировать плату печатную с установленным фильтром;
- производить ультразвуковую отмывку изделия и/или платы печатной до/после монтажа фильтра;
- перегреть фильтр при пайке ($T_{max} = 195 \text{ }^{\circ}\text{C}$);
- попадание лакокрасочных материалов и флюсов на поверхность и/или под крышку-экран изделия.

Примечания

- 1 Рекомендуемые марки флюсов ФКДТ или ФКСп по ОСТ 4Г 0.033.200-80;
- 2 Рекомендуемый припой – ПОС 61 (ГОСТ 21930–76);
- 3 Очистка платы печатной согласно п. 16 ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010;
- 4 Спирт этиловый технический гидролизный ректифицированный. Технические условия ГОСТ Р 55878-2013, нефрас-С2-80/120, нефрас-С3-80/120 ТУ 38.401-67-108-92;
- 5 Рекомендуемый состав пасты паяльной – Sn62Pb36Ag2.